

RELAFLOOR 1510 – 2K EP Spezialgrundierung

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION | |
|---|--|--------------------------------|
| Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K EP Spezialgrundierung | Product Description Solvent-borne 2 pack epoxy special primer | |
| Anwendungsgebiet RELAFLOOR 1510 ist eine pigmentierte Spezialgrundierung für saugende Untergründe (Beton, Zementestrich) mit sehr guter Haftung. Aufgrund der guten Benetzung und Haftung ist RELAFLOOR 1510 auch als Haftvermittler auf verschiedenen Untergründen z.B. Zink, Aluminium, Altanstrichen etc. geeignet und wird für die Sanierung von Flächen oder Böden eingesetzt, wo vorher Öl- und Fettverunreinigungen mit entsprechenden Reinigern entfernt wurden. Weiter bietet RELAFLOOR 1510 dank aktiver Pigmentierung auch ausgezeichneten Korrosionsschutz auf Stahl. | Field of Application RELAFLOOR 1510 is a pigmented special primer for absorbent substrates (concrete, cement screed) with excellent adhesion. Because of the good wetting strength and adhesion RELAFLOOR 1510 can be used as an adhesion promoter on various substrates such as Zinc, aluminum, old paint etc. and is used for the restoration of areas or floors where previously oil and grease contaminants were removed with suitable cleaners. Further RELAFLOOR 1510 offers excellent corrosion protection to steel, thanks to active pigmentation. | |
| Eigenschaften Sehr gute Haftung und Benetzung, Starkes Eindringvermögen, Einfache Verarbeitung, Hohe mechanische und chemische Beständigkeit. | Properties Very good adhesion and wetting, Strong penetrating capability, Simple processing, High mechanical and chemical resistance. | |
| Farbton kieselgrau, ca. RAL 7032 Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbtone stabil. | Color Pebble grey, approx. RAL 7032 Exposed to UV and weather influences, epoxy resins are generally not permanently color stable. | |
| Glanz Matt | Gloss Matt | |
| Gebindegrößen / Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B | 6 kg 5 kg 1 kg | 30 kg 20 kg 10 kg |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA | |
|---|---|--|
| Festkörpergehalt (inkl. Härter) / Weight Solids (incl. Hardener) | ~ 70 % | |
| Volumenfestkörpergehalt (inkl. Härter) / Volume Solids (incl. Hardener) | ~ 52 % | |
| Dichte / Density | ~ 1,4 g/cm ³ | |
| Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. | Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. | |

RELAFLOOR 1510 – 2K EP Spezialgrundierung

| VORBEREITUNG | PREPARATION |
|--|--|
| <p>Mineralische Untergründe Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen. Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.</p> | <p>Mineral Substrates The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture. The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, grinding or sanding areas and contaminants of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding. The humidity may not exceed 4%.</p> |
| <p>Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc. Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.</p> | <p>Oil, Grease, Wax and Soap Suds Residues : Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean. Remove and eventually renew heavily contaminated areas.</p> |
| <p>Poren Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.</p> | <p>Pores Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.</p> |
| <p>Altanstriche Bestehende gute und fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).</p> | <p>Old Coatings Existing coatings in good condition and firmly adhering should be sufficiently sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings should be completely removed (mechanically or by using a paint remover)</p> |
| <p>Stahluntergründe Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> | <p>Steel Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> |
| <p>Verzinkte Untergründe Verzinkte Untergründe mit einer Netzmittelwäsche und Schleifvlies vorbehandeln.</p> | <p>Galvanized Surfaces Clean galvanized surfaces with ammonia alkaline wetting agent and non-woven abrasive.</p> |
| <p>Aluminium Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen entfernen, gut anschleifen bzw. sweepen.</p> | <p>Aluminum Clean thoroughly, remove impurities, sand well or sweep.</p> |

RELAFLOOR 1510 – 2K EP Spezialgrundierung

VERARBEITUNG
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter

RELAFLOOR Härter 1510 = Komponente B

Mischungsverhältnis A : B

Nach Gewicht: 5 : 1

Mischanweisung

RELAFLOOR 1510 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden.

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur

| +10°C | +20°C | +30°C |
|----------|---------|---------|
| 8 - 12 h | 6 - 8 h | 4 - 6 h |

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch / m² der Beschichtungen.

Materialverbrauch

~ 0,15 - 0,25 kg / m²

Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

Grundierung

Der Untergrund muss mit einer durchgehend geschlossenen Grundierschicht beschichtet werden. Der Verbrauch beträgt 0,15 - 0,25 kg/m² pro Arbeitsgang, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. Bei porösen Untergründen und für einen optimalen Porenschluss (vor allem bei Außenanwendung) empfehlen wir grundsätzlich die Grundierung in zwei Arbeitsschritten aufzubringen, wobei der erste Arbeitsschritt durch intensives Einbürsten erfolgen sollte.

Der zweite Arbeitsschritt kann auch mit kurzflorigem Farbroller ausgeführt werden.

APPLICATION
Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature +10°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 1510 = Component B

Mixing Ratio A : B

By weight: 5 : 1

Mixing Instructions

RELAFLOOR 1510 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300 - 400 rpm), avoid the inclusion of air.

Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m² of the coatings.

Material Consumption

~ 0,15 - 0,25 kg / m²

The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

Primer

The surface must be coated with a continuous closed layer of primer. Consumption is 0,15 - 0,25 kg / m² per coat, depending on the absorbency of the substrate. For porous substrates and an optimum sealing of pores (especially at outdoor use), we always recommend to apply the primer in two steps, the first step should be carried out by intensive brushing.

The second step can also be performed with short pile paint roller.

RELAFLOOR 1510 – 2K EP Spezialgrundierung

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

Wartezeit zwischen den Arbeitsschritten
Waiting time between process steps

| Untergrundtemperatur / Substrate Temperature | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-------|----------|-------|
| Frühestens / Earliest | 24 h | 8 - 10 h | 6 h |
| Spätestens / Latest | 5 d | 3 d | 2 d |

Aushärtung
Curing Time

| Untergrundtemperatur / Substrate Temperature | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-------|-------|-------|
| Begehrbar nach / Walkable after | 24 h | 12 h | 6 h |
| Leicht belastbar nach / Lightly loadable after | 5 d | 3 d | 2 d |
| Voll belastbar nach / Fully loadable after | 10 d | 7 d | 5 d |

Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) führen, verhindert die Verbindung zur nächsten Schicht des Beschichtungsaufbaues, und muss ggf. entfernt werden.

Direct water contact with the surface within 24 hours may cause a white discoloration (carbamate), this prevents the adhesion to the next layer of the coating structure and must be removed if necessary.

SONSTIGE HINWEISE
ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer